

## **Profil de formation de perfectionnement Chef d'atelier diplômé - spécialisation Chimie**

### **1. Domaine d'activité et missions**

Les chefs d'atelier – spécialisation chimie – sont aptes à exécuter des tâches matérielles, d'organisation et de direction spécialisées et exigeant une qualification. Ils sont en mesure d'appliquer des procédés et des systèmes de production variés, de se conformer à une organisation flexible et aux nouvelles méthodes de planification du travail et de direction des équipes, et de s'adapter aux mutations techniques et organisationnelles dans des entreprises de taille diverse. Ils sont aussi habilités à assumer des missions de formation initiale et continue en entreprise (compétences de formateur).

### **2. Capacités professionnelles**

Les chefs d'atelier – spécialisation chimie – font état d'une expérience professionnelle de plusieurs années, généralement étayée par une formation professionnelle et une pratique correspondantes. Les capacités professionnelles suivantes sont requises pour l'exécution des missions décrites ci-dessus :

#### 2.1 Qualifications pédagogiques

Bases générales, planification de la formation, participation à l'embauche d'apprentis, formation dispensée sur poste de travail, assistance aux processus d'apprentissage, formation en groupe, examens

#### 2.2 Qualifications de base

- Connaissances en législation du travail
- Connaissances en économie de l'entreprise
- Recours à des techniques d'information, de communication et de planification
- Travail en équipe

#### 2.3 Qualifications spécifiques

- Dans le champ „Productions chimiques“
  - Technique des processus et des installations
  - Processus et procédés chimiques
  - Commande des processus
- Dans le champ „Organisation, direction et communication“
  - Direction et développement du personnel
  - Economie d'entreprise
  - Responsabilité dans l'entreprise
  - Gestion de la qualité
  - Information et communication
- Dans le champ „Spécialisations“
  - Principales options de spécialisation : planification synthétique, technique d'automatisation et commande des processus, technologie, contrôle d'exploitation.

### **3. Justification de la formation**

Les capacités décrites en 2 sont sanctionnées par un examen d'état (orienté sur la pratique et les champs d'activité) auquel auront été soumis les chefs d'atelier diplômés – spécialisation chimie – en application du Décret fédéral du 15.09.2004 (J. O. de la République Fédérale d'Allemagne – Bundesgesetzblatt I S.2337). Un certificat est dressé à l'issue de l'examen.

### **4. Conditions**

Sera autorisée à passer l'examen de chef d'atelier diplômé – spécialisation chimie – toute personne titulaire d'un diplôme terminal pour un métier dont la formation professionnelle est reconnue et susceptible d'être rattaché aux carrières de l'industrie chimique, et faisant état d'une pratique professionnelle correspondante de deux années au moins. L'acquisition de qualifications pédagogiques (attestant la compétence de formateur) devra en outre être justifiée.

Une formation préparatoire à l'examen de chef d'atelier est proposée. Sa durée est fonction des différentes missions fonctionnelles et de direction prévues.