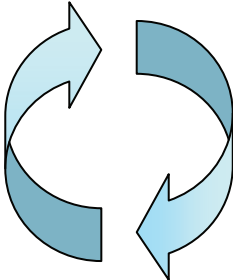


Betrieb Ausbildungsrahmenplan WQ Nr. 15, Liste I Formulieren (1), Herstellen (2), Applizieren (3) und Prüfen (4) von lösemittelhaltigen Beschichtungssystemen für Holz und Holzwerkstoffe	Berufsschule Rahmenlehrplan <u>Lernfelder 9 und 5, 6, 7, 8</u>			
				
Zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Umsetzungshinweise			
	(1) Formulieren	(2) Herstellen	(3) Applizieren	(4) Prüfen
a) Anforderungsprofil erstellen, dabei Anwendungszweck, Untergrund, Verarbeitung, Ökologie, systemspezifische Eigenschaften und Kostenaspekte berücksichtigen	Anforderungsprofil - Anwendungszweck - technologische Eigenschaften - Untergründe - Verarbeitung - Ökologie Holzarten und ihre Eigenschaften - Saugfähigkeit - Oberflächenstruktur - Inhaltsstoffe Zusammenhang zwischen Applikation und Rezeptformulierung Berücksichtigung von Umweltaspekten; Gefahrenpotenzial der Rohstoffe			Lernfeld 9, 7

Zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Umsetzungshinweise			Lernfeld	
	(1) Formulieren	(2) Herstellen	(3) Applizieren		(4) Prüfen
b) Rohstoffe auswählen	Rohstoffauswahl - Bindemittel - Farbmittel - Additive - Lösemittel Bindemittel - Chemischer Aufbau - Eigenschaften - Vernetzungsreaktionen; - Berechnung der Vernetzungsverhältnisse und Kennzahlen Farbmittel - Optische, mechanische u. chemische Eigenschaften Additive - Wirkmechanismus Lösemittel - Chemischer Aufbau - physikalische und chemische Eigenschaften				
c) Maschinen und Geräte systemspezifisch auswählen und einsetzen		Maschinen/Geräte - Mischaggregate - Dispergieraggregate - Trennaggregate Aufbau / Funktionsweise; Sicherheitsvorschriften			Lernfeld 9, 7
d) verfahrenstechnische Parameter festlegen		Verfahrenstechnische Parameter - Teilchengröße - Temperatur - Zeit - Druck			

Zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Umsetzungshinweise				Lernfeld
	(1) Formulieren	(2) Herstellen	(3) Applizieren	(4) Prüfen	
e) Eigenschaften, Lager- und Transportbedingungen der Beschichtungsstoffe prüfen sowie Korrekturmaßnahmen einleiten und durchführen		- Umfangsgeschwindigkeit Zusammenhang zwischen den Parametern und Verfahrensergebnis; Messmethode; Berechnungen			
f) Untergrund wässern, schleifen und bleichen vorbereiten			Methoden der Untergrundvorbehandlung und ihre Auswirkungen auf die Beschichtung		Lernfeld 9, 5
g) Applikationstechnik produkt- und prozessorientiert auswählen und einsetzen			Systemspezifische Applikationstechniken - Auftragsverfahren - Geräte / Maschinen Methoden und deren Auswirkungen auf das Beschichtungsergebnis Berechnungen - Ergiebigkeit - Schichtdicke		
h) Beschichtungsstoffe applizieren, dabei produktspezifische Verarbeitungsvorschriften beachten					
i) Beschichtungsstoffe unter Berücksichtigung der Filmbildungsmechanismen			Härtung/Trocknung - Filmbildungsmechanismen		

Zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Umsetzungshinweise				Lernfeld
	(1) Formulieren	(2) Herstellen	(3) Applizieren	(4) Prüfen	
härten			<ul style="list-style-type: none"> - Vernetzungsreaktionen - Geräte/Apparaturen stöchiometrische Berechnungen		
k) Beschichtung nach Anforderungsprofil prüfen, bewerten und optimieren				Beschichtungsstoff <ul style="list-style-type: none"> - Teilchengröße - Farbstärke - Rheologie - Nichtflüchtiger Anteil - Ergiebigkeit - Lager- und Transportbedingungen Beschichtung <ul style="list-style-type: none"> - Farbton - Glanz - Verlauf - Schichtdicke - Deckvermögen - Haftung - Härte - Beständigkeit Prinzip der Messmethode; Durchführung der Messung; Auswerten und Dokumentieren der Ergebnisse; Fehlerquellen; Berechnungen	Lernfeld 9, 8