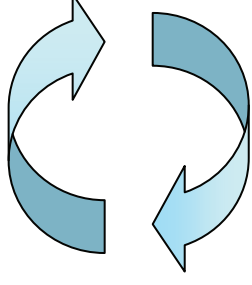


**Betrieb**  
**Ausbildungsrahmenplan**  
**WQE Nr. 24, Liste I**  
Durchführen  
applikationstechnischer Arbeiten  
unter Prozessbedingungen



**Berufsschule**  
**Rahmenlehrplan**  
Lernfelder Nr. 5, 6, 8  
und je nach Beschichtung 9 - 13

Zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Umsetzungshinweise		Lernfeld
a) zu beschichtende Objekte vorbereiten und prüfen	<b>(A) Durchführen anwendungstechnischer Arbeiten</b>  (1) Prüfen und Vorbereiten von <u>Untergründen</u> Methoden zur Prüfung von Oberflächenbeschaffenheit und Reinheit (z.B. Rauheitsmessung, Mikroskopie); Methoden zur Vorbehandlung (z.B. Entrosten, Schleifen, Entfetten, Wässern, Beflammen, Corona- und Plasma-Verfahren); Auswirkung der Vorbehandlung auf das Beschichtungsergebnis	<b>(B) Produkt einführen und Kunden betreuen</b>	Lernfeld 5

Zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Umsetzungshinweise		Lernfeld
b) Objekte mit unterschiedlichen Geräten und nach unterschiedlichen Verfahren beschichten	<p><b>(A) Durchführen anwendungstechnischer Arbeiten</b></p> <p>(2) Verfahren und Geräte zur <u>Applikation von Beschichtungsstoffen</u> Funktionsweise, Einsatzmöglichkeiten, Vor- und Nachteile der Applikationsmethoden (z.B. Streichen, Rollen, Tauchen, Walzen, Hochdruckspritzen, Heißspritzen, Airlessspritzen, elektrostatisches Spritzen, elektrophoretische Applikation); Beschreibung der Geräte</p> <p>(3) <u>Applikationsparameter und ihre Wirkung auf die Qualität</u> Applikationsbedingungen (z.B. Temperatur, Luftfeuchtigkeit), Applikationsparameter (z.B. Luftdruck, elektrische Spannung, Eintauchzeit, Materialtemperatur) Wirkung auf die Oberflächenqualität und Schichtdicke</p> <p>(4) <u>Applizieren von Beschichtungsstoffen und -systemen</u> Durchführung der Methoden</p> <p>(5) <u>Entsorgung von Reststoffen</u> Entsorgungsmöglichkeiten der Restmaterialien unter Beachtung der Regeln des Arbeits-, Gesundheits- und Umweltschutzes</p>	<p><b>(B) Produkt einführen und Kunden betreuen</b></p>	Lernfeld 6

Zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Umsetzungshinweise		Lernfeld
c) Beschichtungsstoffe und -systeme trocknen und härten	<b>(A) Durchführen anwendungstechnischer Arbeiten</b> (6) <u>Trocknen und Härten von Beschichtungsstoffen und -systemen</u> Methoden zur Einleitung und Beschleunigung des Trocknungs- und Vernetzungsprozesses (z.B. thermische Energie (Ofen, IR-Trockner), UV-Strahlung, Elektronenstrahlung)	<b>(B) Produkt einführen und Kunden betreuen</b>	Lernfeld 5, 6
d) beschichtete Objekte beurteilen und auf Fehlerfreiheit prüfen	(7) <u>Beschichtungsqualität beurteilen</u> Verfahren zur Beurteilung der Beschichtungsqualität (z.B. Glanz, Schichtdicke, optische Effekte, Wolkenfreiheit)	(B 1) <u>Einsetzen und Prüfen des Beschichtungssystemes unter Praxisbedingungen</u> (B 2) <u>Auftretende Fehler analysieren</u>	Lernfeld 8
e) Applikationsprozess optimieren	Siehe Hinweise zu (2) <u>Verfahren und Geräte zur Applikation von Beschichtungsstoffen</u> (3) <u>Applikationsparameter und ihre Wirkung auf die Qualität</u>	(B 3) <u>Optimieren von Produkt und Anlagen</u>	Lernfeld 5, 6