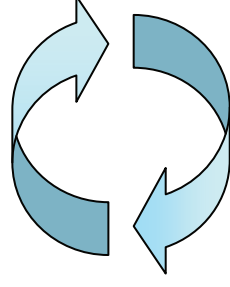


**Betrieb**  
**Ausbildungsrahmenplan**  
**WQ Nr. 25, Liste I**  
Durchführen  
produktionstechnischer  
Arbeiten zur  
Fertigungsübertragung



**Rahmenlehrplan**

Lernfeld Nr. 7, 8  
und auftragsbezogen 9 - 13

Zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Umsetzungshinweise			Lernfeld
	Aufgabe A: Fertigungsübertragung Labor/Produktion	Aufgabe B: Durchführen produktions- technischer Arbeiten	Aufgabe C: Produktionslogistik	
a) Fertigungsrezepturen, insbesondere aus Entwicklungsrezepturen, erstellen	<p><b>Aufgabe A:</b> Fertigungsübertragung Labor/Produktion</p> <p>(A 1) Erstellen von <u>Fertigungs-</u> <u>aus Entwicklungsrezepturen</u> Unterschiede und Zusammen- hänge zwischen Laborfertigung und Herstellung in der Produk- tion; Auswahl der zu verwen- denden Fertigungsaggregate; Auswahl des Verfahrens (z.B. kontinuierlicher oder diskon- tinuierlicher Prozess, Passagen- oder Zirkulationsverfahren); Übertragung der Laborrezeptur in eine Fertigungsrezeptur unter Berücksichtigung der unterschiedlichen Anlagen und Verfahren; Definition der Kontrollmaßnahmen (z.B. Körnigkeit, Farbstärke)</p>			Lernfeld 7

Zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Umsetzungshinweise			Lernfeld
	<b>Aufgabe A:</b> Fertigungsübertragung Labor/Produktion  (A 2) <u>Parameter festlegen</u> Fertigungsparameter (z.B. Temperatur, Umdrehungsgeschwindigkeit, Durchlauf- und Dispergierzeiten) den Anlagen und Verfahren gemäß definieren; Berechnung der Umdrehungsgeschwindigkeit  (A 3) <u>Arbeitssicherheit und Umweltschutz</u> Maßnahmen zum Umweltschutz und zur Arbeitssicherheit definieren; Optimierung des Verfahrens unter Berücksichtigung des Arbeits- und Umweltschutzes	<b>Aufgabe B:</b> Durchführen produktions-technischer Arbeiten	<b>Aufgabe C:</b> Produktionslogistik	Lernfeld 7
b) Anlagen, insbesondere nach Ansatzgröße und Stoffeigenschaft, auswählen		<u>(B 1) Auswahl der Anlagen</u> Auswahl der Fertigungsaggregate unter Berücksichtigung der Produktqualität, des Arbeits- und Umweltschutzes, der zu erwartenden Chargengröße und der Wirtschaftlichkeit Planung der Fertigungsübertragung vom Labor- über den Technikums- bis hin zum Produktionsmaßstab		Lernfeld 7

Zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Umsetzungshinweise			Lernfeld
	<b>Aufgabe A:</b> Fertigungsübertragung Labor/Produktion	<b>Aufgabe B:</b> Durchführen produktions- technischer Arbeiten	<b>Aufgabe C:</b> Produktionslogistik	
c) Produktionsaufträge planen			(C 1) <u>Abwickeln von Produktionsaufträgen</u> Planung der <u>Versuchser-</u> <u>tigungen</u> ; <u>Anlagenkapazitäten</u> ; <u>Rohstoffverfügbarkeit</u> (C 2) <u>Einflussgrößen auf</u> <u>Produktionskosten</u> nennen, <u>Produktionskosten berechnen</u> Berechnung der <u>Fertigungs-</u> <u>und Produktkosten</u> (z.B. fixe und <u>variable Kosten</u> , <u>Rohstoff-</u> <u>kosten</u> , <u>Anlagenabschreibung</u> , <u>Energiekosten</u> , <u>Personalkosten</u> ) <u>Zusammenhang</u> zwischen <u>Fertigungsdauer</u> und <u>Fertigungskosten</u>	Lernfeld 7
d) Beschichtungsstoffe im Produktionsmaßstab herstellen und abfüllen		(B 2) <u>Herstellen von</u> <u>Beschichtungsstoffen im</u> <u>Produktionsmaßstab</u> Durchführung der <u>Versuchsfertigung</u> ; <u>Kontrolle</u> der <u>Parameter</u> ; <u>Durchführung</u> von <u>Kontrollmaßnahmen</u> und <u>Prüfungen</u> zur <u>Qualitätskontrolle</u>		Lernfeld 7

Zu vermittelnde Fertigkeiten und Kenntnisse	Umsetzungshinweise			Lernfeld
Aufgabe A: Fertigungsübertragung Labor/Produktion	Aufgabe B: Durchführen produktions- technischer Arbeiten	Aufgabe C: Produktionslogistik		
e) Produktionskosten ermitteln und Produktionsverfahren optimieren	(B 3) <u>Optimieren der Verfahren</u> Optimierung des Verfahrens durch Produktionsversuche mit geänderten Fertigungsparametern oder nach veränderten Verfahren			Lernfeld 7
f) Produktionsablauf und – ergebnis dokumentieren				Lernfeld 8