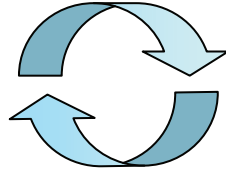


Prüfen und Entwickeln von Packmitteln

Beispiel Faltschachtel

Betrieb

Ausbildungsrahmenplan
WQ II.11 a,b
[Prüfen und Entwickeln von Packmitteln](#)



Berufsschule

Rahmenlehrplan Lernfeld 9
[Arzneimittel verpacken und lagern](#)

Konzeption

1. Entwicklung:

- Festlegung der Faltschachtelgröße und der Anforderungen anhand betrieblicher Vorgaben
- Anfertigung einer Konstruktionszeichnung
Berücksichtigung von Normvorgaben (z.B. Faltschachtelnorm DIN 55522) , betriebliche Standardisierung (vorhandene Stanzen), Angabe von Toleranzen.
- Festlegung der Bedruckung
Grafische Gestaltung, Schriftgröße, Vielfarbigkeit, Blindenschrift, späteres Aufbringen der variablen Daten (Berücksichtigung betrieblicher, regulatorischer Forderungen und Marketing - Vorgaben)
- Festlegung mechanischer Anforderungen
Biegesteifigkeit des Kartons (DIN 53121)

2. Prüfungen:

- | | | |
|--|--------------|--------------------------|
| - Übereinstimmung mit der Masterdruckvorlage | Druckvorlage | visuell |
| - Maschinencode/Artikelcode | Druckvorlage | Codeleser/visuell |
| - Blindenschrift | Druckvorlage | visuell |
| - Farbe | Druckvorlage | visuell/Pantone – Fächer |
| - Lesbarkeit und Vollständigkeit Druck | Druckvorlage | visuell |
| - Flecken und Fehlstellen im Druck | | visuell/Messlupe |
| - Passerdifferenz bei Mehrfarbendruck | | visuell/Messlupe |

3. Betriebsversuch:

- Maschinelle Verarbeitbarkeit
Die Faltschachteln müssen auf einer automatischen Verpackungsmaschine störungsfrei verarbeitbar sein.