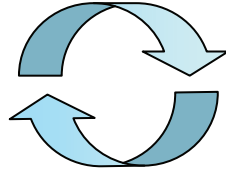


Prüfen und Entwickeln von Packmitteln

Beispiel Siegelfolie

Betrieb

Ausbildungsrahmenplan WQ II.11
[Prüfen und Entwickeln von Packmitteln](#)



Berufsschule

Rahmenlehrplan Lernfeld 9
[Arzneimittel verpacken und lagern](#)

Konzeption

1. Entwicklung:

- Festlegung der betrieblichen Anforderungen an die Siegelfolie
- Entscheidung zur Folienart:
 - Beschichtete Alufolie
 - Laminierte Verbundfolie
 - Foliendicke z.B. Alufolie
 - 20 um „hart“ (natürliche Härte)
 - 20 um „weich“ (wärmebehandelt)
 - 16 um „weich“
 - 30 um „hart“ Kindersicherung
- Festlegung der Bedruckung
- Grafische Gestaltung, Schriftgröße, Vielfarbigkeit, späteres Aufbringen variabler Daten
- Berücksichtigung betrieblicher, regulatorischer Forderungen und Marketing – Vorgaben

2. Prüfungen:

- Identität visuell
- Identität Heißsiegellack IR – Spektroskopie
- Identität Außenlack IR – Spektroskopie
- Übereinstimmung mit der Masterdruckvorlage visuell
- Bedruckung (Farbe, Farbflecken, Lesbarkeit Text) visuell / Messlupe
- Aspektfehler (Oberfläche ohne Prägung, Falten, Lackfehlstellen, Löcher) visuell/Messlupe
- Foliendicke
- Folienbreite Schablone
- Arzneibuchprüfungen

3. Betriebsversuch:

- Verarbeitbarkeit auf schnell laufender Tiefziehmaschine in Verbindung mit der vorgesehenen Tiefziehfolie