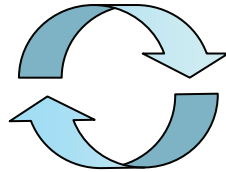


## Entwickeln und Prüfen von Packmitteln

### Beispiel Tiefziehfolie

#### Betrieb

Ausbildungsrahmenplan WQ II.11  
[Prüfen und Entwickeln von Packmitteln](#)



#### Berufsschule

Rahmenlehrplan Lernfeld 9  
[Arzneimittel verpacken und lagern](#)

## Konzeption

### 1. Entwicklung:

- Festlegung der betrieblichen Anforderungen an den Blister
- Entscheidung zur Folienart:
  - Monofolie als Primärpackmittel
  - Monofolie als Sekundärpackmittel (z.B. Blister für Ampullen)
  - Duplexfolie (beschichtete Monofolie)
  - Triplexfolie (z.B. PVC/PE/PVDC)
  - .....
- Festlegung der erforderlichen Folieneigenschaften wie Wasserdampfdurchlässigkeit,
- Sauerstoffdurchlässigkeit, Lichtschutz, Verarbeitbarkeit, Foliendicke

### 2. Prüfungen:

- |  |                        |
|--|------------------------|
| - Identität  | visuell                |
| - Identität Typ/Charge   | IR - Spektroskopie     |
| - Identität Außen – und Innenseite   | IR - Spektroskopie     |
| - Foliendicke  | Bügelmessschraube      |
| - Folienbreite   | Schablone              |
| - Aspektfehler (schwarze Punkte, Bläschen, Luftaufrisse, Stippen, Brandstellen, Durchbläser, Löcher) | visuell/Messlupe       |
| - Lichtdurchlässigkeit   | UV/VIS – Spektroskopie |
| - Arzneibuchprüfungen  |                        |

### 3. Betriebsversuch:

- Verarbeitbarkeit auf schnell laufender Tiefziehmaschine in Verbindung mit der vorgesehenen Siegelfolie